

可焊性测试报告

工作指令：	TB2024100802	收到的数量：	5
顾客：	深圳思泰贸易有限公司	检验数量：	5
订单编号：	N/A	报告日期/时间：	2024-10-08
检查员：	Aha Ge	批准人：	Carl Dean

产品信息

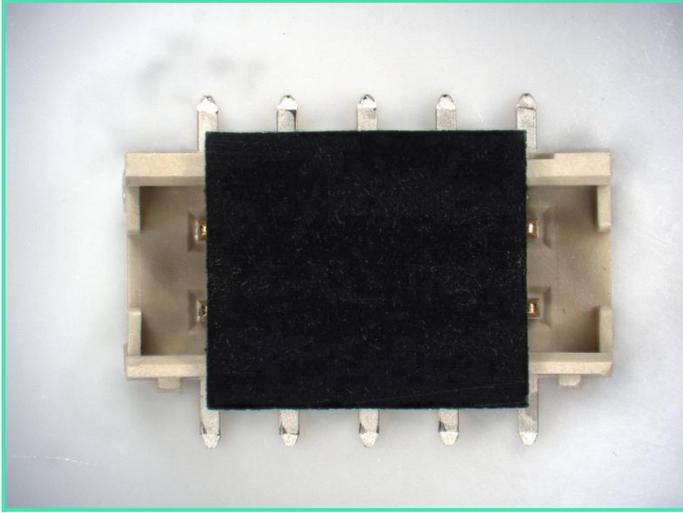
零件编号：	98424-S52-10ALF	包裹类型：	N/A
制造商：	Amphenol		
产品描述：	Conn Shrouded Header (4 Sides) HDR 10 POS 2mm Solder ST Top Entry SMD Minitex® T/R		
数据表参考：	https://cdn.amphenol-cs.com/media/wysiwyg/files/documentation/datasheet/boardwiretoboard/bwb_minitex_2_00mm_btb.pdf		

报告摘要

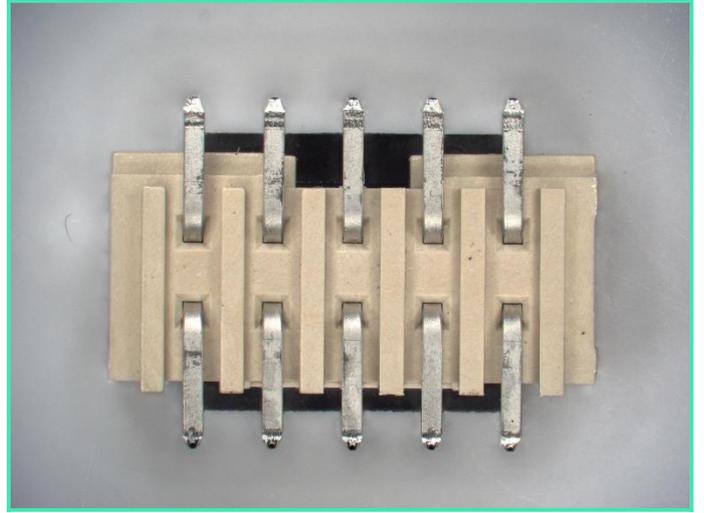
使用 5 片 Amphenol 98424-S52-10ALF 进行可焊性测试。

可焊性测试依据 JEDEC 标准 J-STD-002E，针对非 BGA 器件的“浸焊观察”进行。该标准规定，焊料覆盖超过 95% 的焊盘面积即满足 JEDEC 标准中定义的可焊性要求。由于制造商指定产品为无铅产品，因此测试中使用无铅焊料。在进行可焊性测试之前，对样品进行了预处理。

5 个样品通过了无铅可焊性测试，因为端子焊盘区域的焊料覆盖率超过 95%。

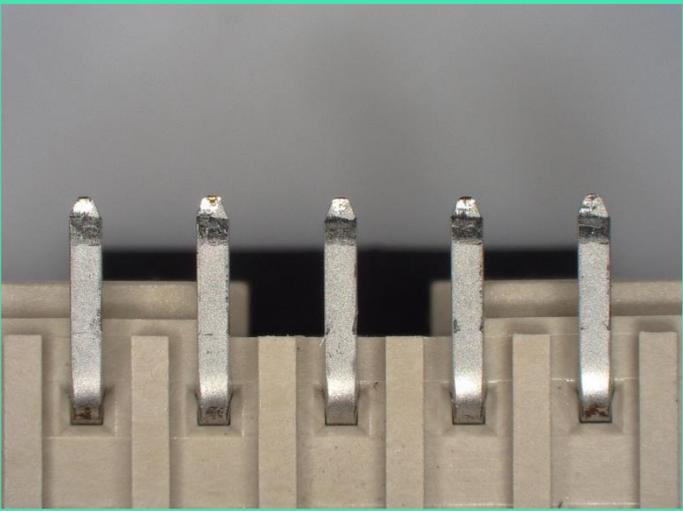


主体 (顶部)



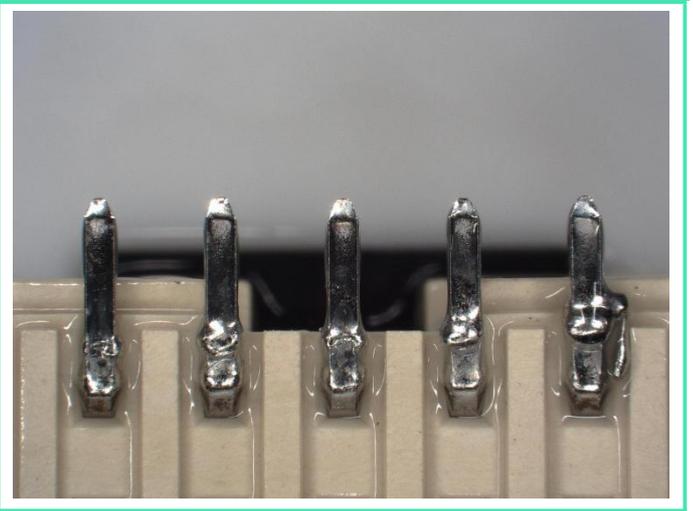
主体 (底部)

可焊性测试结果



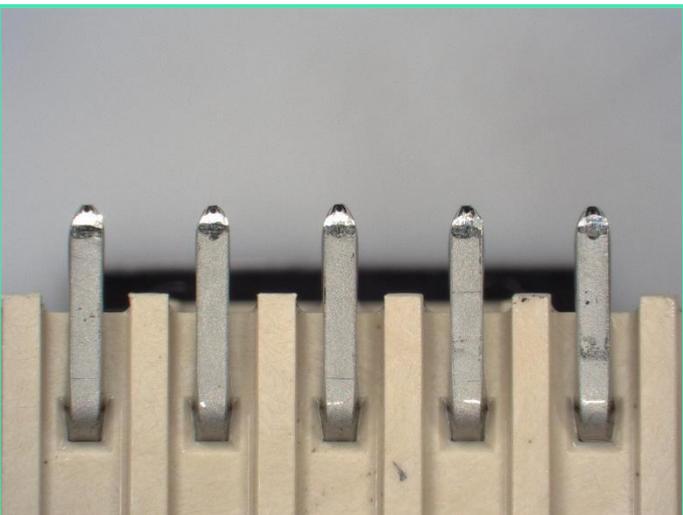
可焊性测试

浸渍前 (样品1)



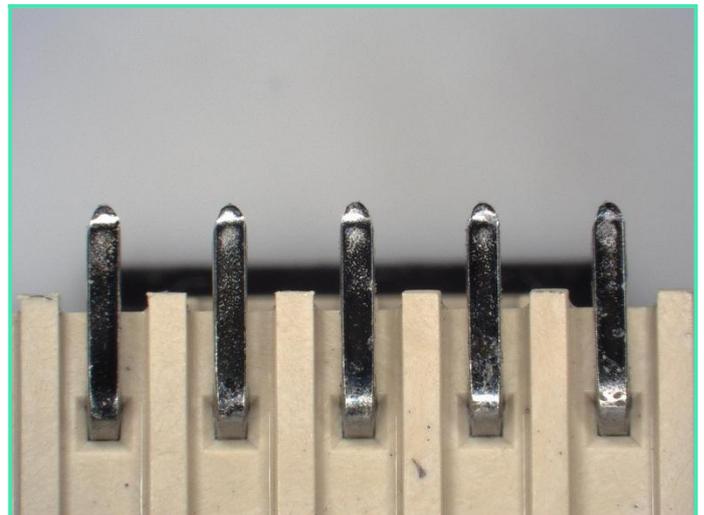
可焊性测试

浸渍后, (合格)(样品1)



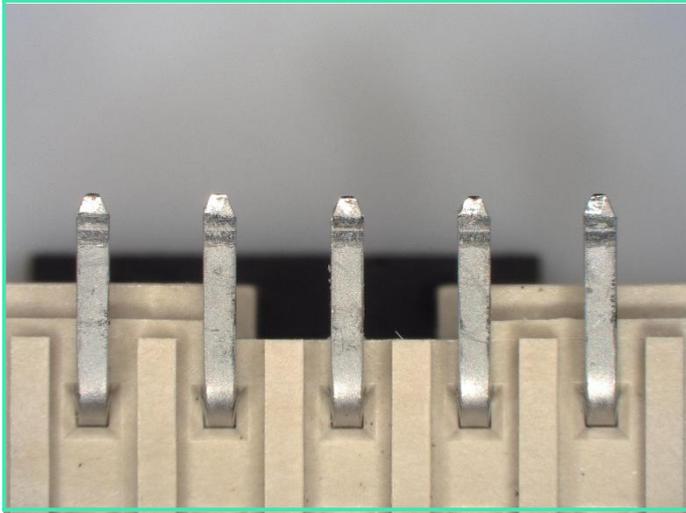
可焊性测试

浸渍前 (样品2)



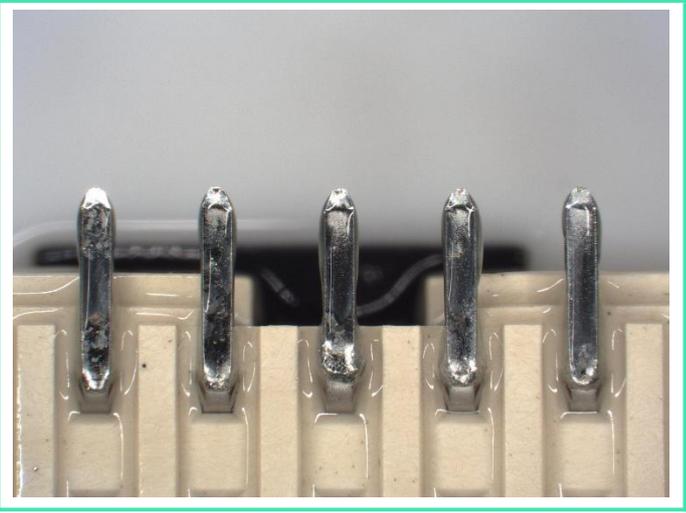
可焊性测试

浸渍后, (合格)(样品2)



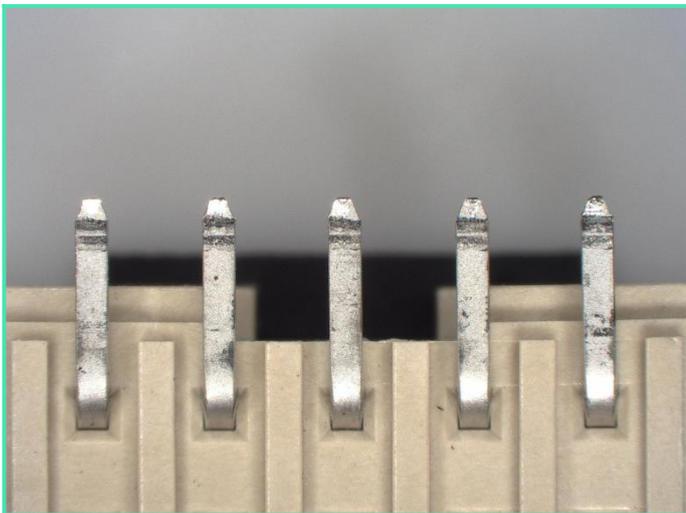
可焊性测试

浸渍前 (样品3)



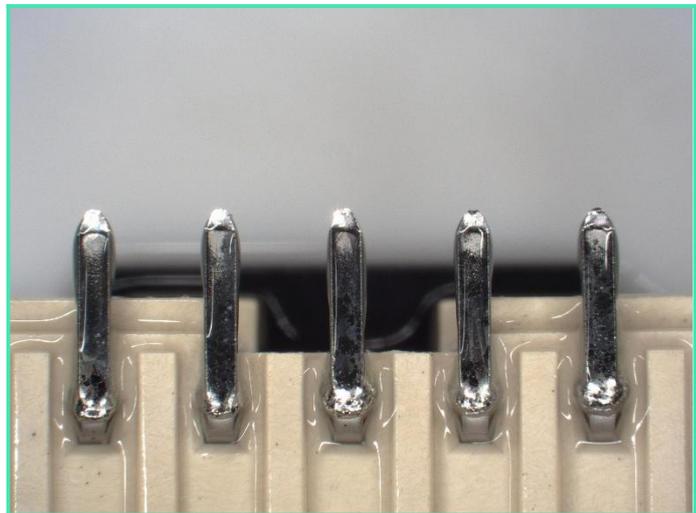
可焊性测试

浸渍后,(合格)(样品3)



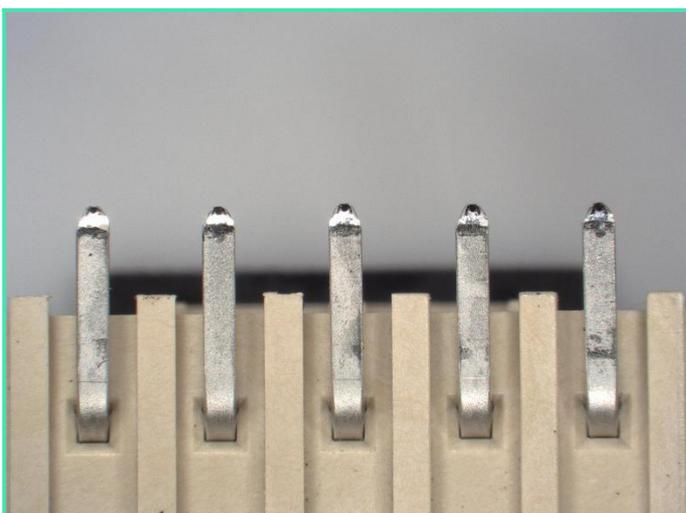
可焊性测试

浸渍前 (样品4)



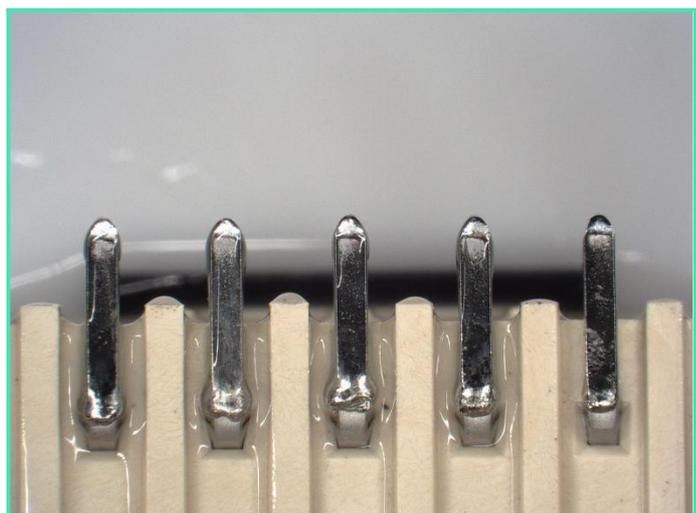
可焊性测试

浸渍后,(合格)(样品4)



可焊性测试

浸渍前 (样品5)



可焊性测试

浸渍后,(合格)(样品5)